

FIRST QUANTUM
MINERALS LTD.Services
372

S-R4

Cobre Panamá

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1197292 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	04/10/23	Priority / Prioridad	5
Counter Reading / Lectura Medidor	shut down	WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	081-Valve	Status / Estado	WO Scheduled
	Maintenance Equipment SD / Island SD	Supervisor	Proc Water Management Supvsr

Asset General Information. / Información General Activo	
Asset No. / No. Activo	363-YV-9002 TMF Dam Feed Emergency Drain
Manufacturer / Fabricante	Dezurik Inc.
Model Desc. / Desc. Modelo	Valve KG10 1000mm 1000kPa Tails Dam Feed Emergency Drain
P&ID	P&ID
Parent / Padre	363-HU-9001 Powerpack Hyd 01 Valve Station
Warranty / Garantía	NO

Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema	
1.	12W Insp Gland Packing

Work Order Parts / Lista de Partes			
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Op No./No.02	Qty / Cant. Unit / Unidad
5289311	PACKING GLAND BURGMANN		1.000 BX

Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones	
	12W Insp Gland Packing
	12W Insp Gland Packing

Tooling / Herramientas			
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad

Labor Allocated / Descripción Mano Obra			
Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec. Op	Est. Hours / Horas Est.
2	LINT Industrial Technician	10.00	6.00

Timesheet / Hoja de Tiempo				
Employee JDE Code / Código JDE Empleado	Name / Nombre	Initial / Iniciales	OPS / Sec. Op	Act. Hours / H. Actual
42146	Josue Pop	J.P.	10.00	3.00
66624	Reneal Obaldia	R.O.	10.00	3.00
170515	Eduardo Castillo	E.C.	10.00	3.00

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Noisés Flores

[Signature]

Page / Página 12 of / de 20

Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	1197292 WM	Original Copy	
Start Date / Fecha Inicio	04/10/23	Priority / Prioridad	5
Counter Reading / Lectura Medidor		WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría	-. 081-Valve -. Maintenance Equipment SD / Island SD	Status / Estado	WO Scheduled
		Supervisor	Proc Water Management Supvsr

--	--	--	--

Complete values / Completa estos valores:	
Actual Start Date of Job / Fecha Real de Inicio de Trabajo	4/10/23
Actual Start Time of Job / Hora Real de Inicio de Trabajo	14:00
Actual Finish Date of Job / Fecha Real de Terminio de Trabajo	4/10/23
Actual Finish Time of Job / Hora Real de Terminio de Trabajo	17:00

Failure / Falla	Desgaste de Estopa
Analysis / Análisis	Tiempo de Vida
Solution / Solución	Reemplazo de Estopa

Comments / Comentarios
- Se realizó reemplazo de estopa. - Cochillo se encuentra en buen estado. - Ajuste de tornillos

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

WO Raised by: / Orden Creada por:	GERSON H. VARGAS GUZMAN
WO Raised Date: / Fecha Creacion Orden:	20/08/2023
Work Completed by: / Trabajo Completado por:	20/34/26/EC
Supervisor Review: / Revision del Supervisor:	
Date Completed / Fecha completada:	4/20/23

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Page / Página 14 of / de 20

This page intentionally left blank.



TASK	12W Inspection Packing and Valve Knife / Inspección de Empaquetadura y cuchilla de Válvulas	60D363M001_04
-------------	--	----------------------

PURPOSE: Propósito:	The purpose of this task is to ensure that this section of the plant is thoroughly inspected mechanically and operational to ensure the optimum performance of the plant. El objetivo de esta tarea es garantizar que esta sección de la planta se inspecciona a fondo desde el punto de vista mecánico y operativo para garantizar el rendimiento óptimo de la planta.
SCOPE: Alcance:	This task is carried out to ensure the availability of the pumping system, the pump change must be made for its maintenance in the workshop. It has been estimated that 3 qualified mechanicals shall complete this task. Esta tarea se realiza para asegurar la disponibilidad del sistema de bombeo, el cambio de bomba debe realizarse para su mantenimiento en el taller. Se ha estimado que 2 mecánicos cualificados deberán completar esta tarea.

PREREQUISITES/ PREREQUISITOS			
People Required/ Personal	EPP	Tools & Equipment	Competencia
2 Mechanical / Mecánicos	Standard PPE / Equipo de protección estandar	Tools box	Mechanical Technicians
	Gloves / guantes		Follow JSEA PPE stated for each task
	Ear Plugs / tapón de oídos		

WARNING! ADVERTENCIA

Most equipment will be operating, be aware of the inherent dangers, i.e. no loose clothing, wear gloves where appropriate.

Some of these checks include visual inspections of v-belts. These have been included although inspection hatches have yet to be fitted to some v-belt guards. Remove any guards for the purposes of these inspections safety. But make sure the equipment was blocked properly.

La mayoría de los equipos estarán en funcionamiento, tenga en cuenta los peligros inherentes, es decir, no lleve ropa suelta y utilice guantes cuando sea necesario.

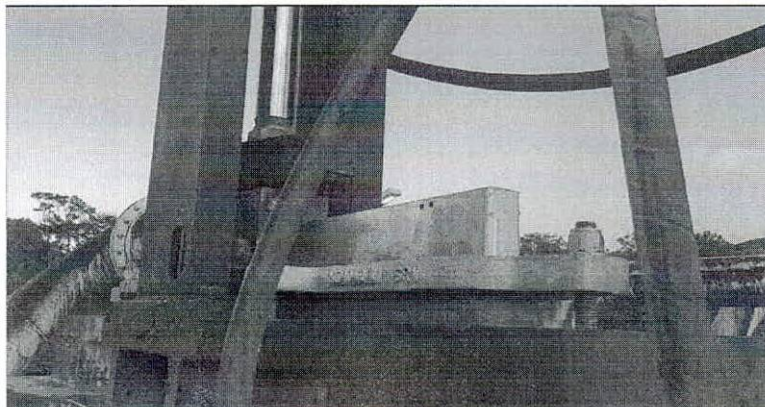
Algunas de estas comprobaciones incluyen inspecciones visuales de las correas trapezoidales. Éstas se han incluido, aunque todavía no se han instalado las trampillas de inspección en algunos protectores de las correas trapezoidales. Retire los protectores a efectos de seguridad de estas inspecciones. Pero asegúrese de que el equipo se ha bloqueado correctamente

PM CONDITION CODES		
1	Poor Condition	Needs Urgent Attention
2	Average Condition	May Require Attention
3	Serviceable Condition	Requires No Attention

APPROVAL CONTROLLED DETAIL.		DOCUMENT STATUS:	
PREPARED BY: Ana Quirós	REVISION	0	ISSUE DATE:
APPROVED BY:	REVIEW DATE:	17/04/2023	
APPROVER'S SIGNATURE:	60D Inspección de Emp. Y Cuchilla de válvula		

PREPARATION ACTIVITIES
• Coordinarse con el departamento de operaciones de proceso para detener las bombas y drenar las líneas. • Preparar el bloqueo y etiquetado de la bomba. • Comprobar toda la documentación antes de iniciar el trabajo. • Comprobar todas las herramientas para ejecutar el trabajo.

N	ACTIVIDADES	
1	Con la cuchilla abierta se desmonta la prensa estopa	ok
2	Extraer la empaquetadura	ok
3	Verificar condiciones de la empaquetadura, en busca de cristalización, exceso de rigidez o altamente contaminada de relave.	ok
4	Verificar condiciones de la cuchilla, en busca de averías, desgaste o socavación	ok
5	En caso de encontrar daños mayores en la empaquetadura o cuchilla, realizar el reemplazo de esta.	ok





Supervisor	 Moises H. Lopez
Signature	
Dated	

This page intentionally left blank.

Work Scope / Ambito de trabajo: ☒ Mechanical / Mecanico ☐ Electrical / Electrico ☐ Others / Otros: Date: 4/10/23

Reemplazo de Estops 363-YU-9001/9002 - Reemplazo de Válvula 363-YU-9111

Author / Autor Name/Nombre: <u>Rafael Obaldia</u> Sign/Firma: <u>[Signature]</u>	Authorizing Supervisor / Supervisor Autorizante Name/Nombre: <u>Noisés Flores</u> Sign/Firma: <u>[Signature]</u>	Permit Holder / Titular del Permiso Name/Nombre: <u>Rafael Obaldia</u> Sign/Firma: <u>[Signature]</u>
--	--	---

Task Steps / Pasos a Realizar	Hazard / Peligro	Who is at Risk / Quién está en riesgo?	Level of Risk / Niveles de Riesgo			Control Measures to be taken to reduce risk level to low / Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo	Controlled level of Risk / Nivel de Riesgo Controlado		
			L LOW	M Medium	H HIGH		L LOW	M Medium	H HIGH
Treslado de Personal y Maniobras	- Conducta - Tránsito - Via					✓ - Conducta correcta y oportuna - Respetar señales de tránsito - Atención a la defensiva		✓	
Verificación del Área de trabajo	- Estructuras - Escaleras			✓		✓ - Conciencia Situacional - Precaución en todo momento - Aplicar "Pausa"		✓	
Bloqueo de Equipo	- Descarga de energía					✓ - Verificar que el bloqueo sea correcto - Uso de conductos Rojo, etiquetado		✓	
Desacople de Prensa estopa.	- Herramienta					✓ - Uso correcto de EPP: Guantes, lentes		✓	
Reemplazo de Estopa	- Ruido					✓ - Cuidado, tapones auditivos y orgánicos.			
Verificación de Conexión de Prensa estopa	- Resaca - Golpe					✓ - Uso correcto de Herramienta - Mantener distancia al momento de pillar		✓	
Desacople de tubería	- Lesiones					✓ - Mantener el área de trabajo ordenada			✓
Desacople Válvula 9111	- Sobrepeso de válvula					✓ - Verificar alcance de trabajo - Uso de Cane			

THINK: Attention on the Prevention of Serious Accidents

Reemplazo de válvula	- Operación				✓ Operar robos y aparatos			
Con soporte de trave	- Cerrar glo				- Delimitar zona de trabajo			✓
Acople de tornillos	- Factor humano				- Equipos en buenas condiciones			
Tornillos de los mismos	- Fatiga				✓ Trabajo en equipo y buena comunicación			✓
Cierre de Puerta	- Clima (viento)				- Hidroscopia correctamente			
Prueba	- Terminate				✓ Uso de video de forma total			✓
					- Refuerzo de la necesidad			
					Aplicar "Pase" "Que pase			
					si?" en todo momento			
					En caso de emergencia llamar			
					al <u>294-5911</u> o celular <u>2</u>			

THINK: Attention on the Prevention of Serious Accidents

Acknowledgement of Receipt & Acceptance / Acuse de Recibo y Aceptación					
Print Name / Nombre en letra de Imprenta	Signature / Firma	Date / Fecha	Print Name / Nombre en letra de Imprenta	Signature / Firma	Date / Fecha
Ramón Challe		4/10/23			
Driel Manabza		4/10/23			
Paul. Lopez		4/10/23			
Ebdiel Cantillo	Ebdiel E. Cantillo	4-10-23			

THINK: Attention on the Prevention of Serious Accidents

This page intentionally left blank.